

BEZAZBESTOWE PŁYTY USZCZELNIAJĄCE

Włóknisto-gumowe z włókien organicznych, aramidowych połączonych kauczukiem

Dane ogólne

Wymiary płyt:

standardowe 1,5 x 1,5 m

1,5 x 1,0 m

Inne wymiary płyt są dostępne na życzenie klienta.

tolerancja $\pm 2\%$

Zakres grubości:

standardowe

0,4; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

z przekładką

0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

Tolerancje grubości:

0,4 – 0,8 $\pm 0,1$ mm

1,0 – 5,0 $\pm 10\%$

Wykończenie:

Wszystkie płyty są produkowane z jednostronnym przeciwstykiem.

Dane techniczne

Oznaczenie wg DIN 28 091-2

Oznaczenie wg ASTM F 104

Temperatura maks.* chwilowa °C

stała °C

Ciśnienie maks.* Bar

TEMAFAST ECONOMY



Kolor	Żółty
Przekładka	Nie
Opis płyty	Ekonomiczna wersja płyty wytwarzana z mieszanki włókien organicznych spajanych kauczukami NBR/SBR.
Zastosowanie	Płyta o szerokim zastosowaniu we wszystkich gałęziach przemysłu przy niższych parametrach.
Certyfikaty	Germanischer Lloyd KTW, GOST, PZH

TEMAFAST



Kolor	Czerwony
Przekładka	Nie
Opis płyty	Podstawowa płyta wytwarzana z włókien organicznych spajanych kauczukami NBR.
Zastosowanie	Płyta o szerokim zastosowaniu we wszystkich gałęziach przemysłu przy niższych i średnich parametrach temperatury i ciśnienia.
Certyfikaty	Germanischer Lloyd KTW, PZH Poland, GOST

Typowe parametry próbek o gr. 2 mm

Gęstość DIN 28090-2 g/cm³

Ściślność ASTM F 36 %

Odpężenie elast. (regeneracja) ASTM F 36 %

Stabilność przy (175°C) DIN 52 913 \approx MPa

Specyficzna ilość nieszczelności $\lambda_{2,0}$ DIN 3535-6/99 \approx mg/(m*s)

Odporność na działanie cieczy – przyrost grubości

Olej IRM 903 (5h/150°C) ASTM F 146 %

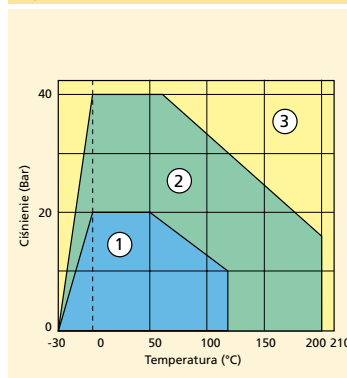
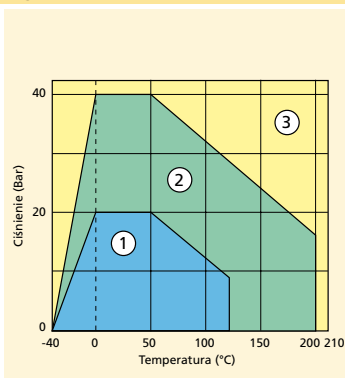
ASTM ciecz B (5h/23°C) ASTM F 146 %

1 – zakres stosowania (także w zastosowaniu do pary)

2 – rozszerzony zakres stosowania, zalecana konsultacja techniczna

3 – dla tego obszaru konsultacja techniczna jest obowiązkowa

*Maksymalne wartości temperatury i ciśnienia nie mogą być stosowane jednocześnie.



Dane ogólne

Wymiary płyt:

standardowe 1,5 x 1,5 m
1,5 x 1,0 m

Inne wymiary płyt są dostępne na życzenie klienta.

tolerancja ± 2 %

Zakres grubości:

standardowe 0,4; 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm
z przekładką 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm

Tolerancje grubości:

0,4 – 0,8 ± 0,1 mm
1,0 – 5,0 ± 10 %

Wykończenie:

Wszystkie płyty są produkowane z jednostronnym przeciwstykiem.

Dane techniczne

Oznaczenie wg DIN 28 091-2

Oznaczenie wg ASTM F 104

Temperatura maks.* chwilowa °C

stała °C

Ciśnienie maks.* Bar

Kolor	Niebieski
Przekładka	Tak
Opis płyty	Nowa generacja płyt będących kompozytem włókien mineralnych i specjalnych wypełniaczy związanych kauczukiem NBR przeznaczona jest do wszystkich zastosowań, gdzie wymagana jest elastyczność i idealnie gładka powierzchnia. Nowa technologia jest przyjazna dla środowiska i charakteryzuje się atrakcyjną ceną a jednocześnie doskonałymi warunkami pracy.
Zastosowanie	Dzięki kompozycji składu z wysoko jakościowych materiałów płyty mogą być stosowane w szeroko rozumianej petrochemii, przemyśle olejarskim, chemicznym, spożywczym i maszynowym..
Certyfikaty	PZH w przygotowaniu / przebiega

TEMASIL - NOWEJ GENERACJI



TEMASIL HT



Kolor	Jasno niebieski
Przekładka	Tak
Opis płyty	Nowoczesny typ ekologicznej płyty uszczelniającej, przyjazny dla środowiska i charakteryzujący się doskonałą odpornością na działania pary o wyższych parametrach. Płyta jest kompozytem włókien mineralnych i aramidowych związanych kauczukiem NBR.
Zastosowanie	Skład płyty preferuje ją do zastosowań w środowisku pary o wyższych parametrach. Płyta może być stosowana szeroko do uszczelnienia wody, olejów, cieczy chłodzących i chemikaliów podstawowych w petrochemii i przemyśle naftowym.
Certyfikaty	DVGW w przygotowaniu / przebiega

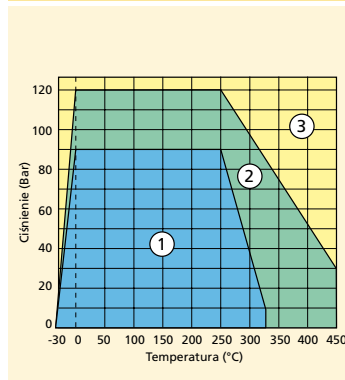
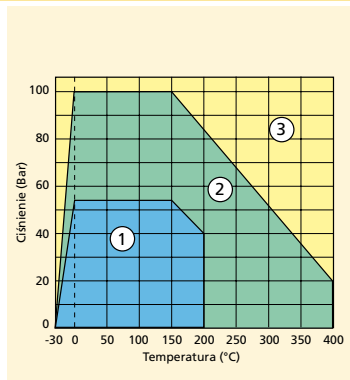
Typowe parametry próbek o gr. 2 mm

Gęstość	DIN 28090-2	g/cm ³	1,7-2,0
Ścisłość	ASTM F 36	%	10
Odpężenie elast. (regeneracja)	ASTM F 36	%	50
Stabilność przy (175°C)	DIN 52 913	≈ MPa	30
Specyficzna ilość nieszczelności λ _{2,0}	DIN 3535-6/99	≈ mg/(m*s)	0,06
Odporność na działanie cieczy –przyrost grubości			
Olej IRM 903 (5h/150°C)	ASTM F 146	%	3
ASTM ciecz B (5h/23°C)	ASTM F 146	%	5

Gęstość		g/cm ³	1,7-2,0
Ścisłość		%	10
Odpężenie elast. (regeneracja)		%	55
Stabilność przy (175°C)		≈ MPa	32
Specyficzna ilość nieszczelności λ _{2,0}		≈ mg/(m*s)	0,04
Odporność na działanie cieczy –przyrost grubości			
Olej IRM 903 (5h/150°C)		%	3
ASTM ciecz B (5h/23°C)		%	5

- 1 – zakres stosowania (także w zastosowaniu do pary)
- 2 – rozszerzony zakres stosowania, zalecana konsultacja techniczna
- 3 – dla tego obszaru konsultacja techniczna jest obowiązkowa

*Maksymalne wartości temperatury i ciśnienia nie mogą być stosowane jednocześnie.



TEMAPLUS



Zielony
Tak
Uniwersalna płyta uszczelniająca zawierająca wysokoodporne włókna aramidowe oraz termoodporne wypełniacze, spajana specjalnym NBR.

Dzięki doskonałym własnościom mechanicznym płyta odpowiednia do uszczelniania układów olejowych, materiałów pędnych, smarów, alkoholi, gazów, węglowodorów, płynów chłodniczych, większości rozcieńczonych kwasów i mediów zasadowych.

Germanischer Lloyd
UDT Poland, GOST

FA-AM-1-0 (ST)
F712 111 M6 (M7)
450
250
130

TEMACARB



Czarny
Tak
Doskonała płyta uszczelniająca wytwarzana na bazie włókien węglowych i dodatków specjalnych, spajana NBR najwyższej jakości.

Płyta szczególnie odpowiednia do wyższych temperatur i ciśnień, uszczelniania układów pary przegrzanej, olejów, paliw płynnych, mediów zasadowych i płynów chłodniczych.

GOST

FA-CA-1-0 (ST)
F712 110 M6 (M7)
450
250 (para 250)
100

GRAFTEM ECONOMY



Czarny
Tak
Ekonomiczna płyta uszczelniająca na bazie cząstek grafitu. Płytę tworzy grafit uzbrojony włóknami aramidowymi i niska zawartość cząstek łączących.

Nadaje się przede wszystkim do uszczelniania w środowisku pary o niższych parametrach, uszczelniania instalacji olejowych, paliwowych, węglowodorowych i chłodniczych.

w przygotowaniu / przebiega

FA-AZ-1-0 (ST)
F712 110 M5 (M7)
360
200 (para 180)
80

TEMACID



Jasnoszary
Nie
Płyta uszczelniająca ze specjalnej miesznki kauczuków, opracowana dla przemysłu chemicznego.

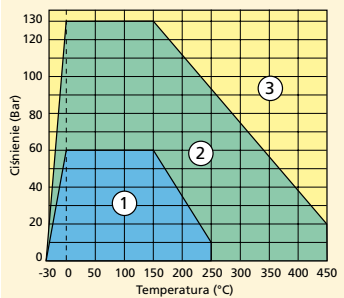
Główny materiał do uszczelniania agresywnych kwasów i zasad, odpowiedni także dla układów olejowych, paliw oraz płynów chłodniczych.

GOST

FA-A-4Z-0
F712 122 M5
210
140
40

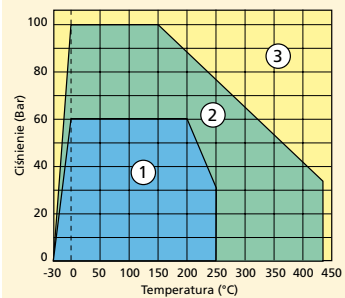
1,6-1,9
10
50
32
0,03

3
5



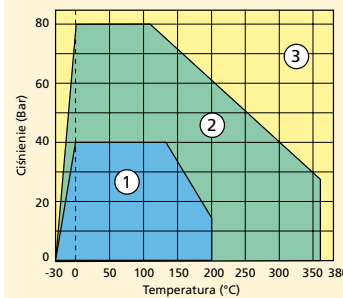
1,5-1,9
9
50
32
0,05

3
5



1,8-2,1
5-15
50
30
0,1

5
10



1,7-2,1
10
50
20
0,1

16% kwas siarkowy (96%)
15% kwas solny (36%)
7% kwas azotowy (50%)

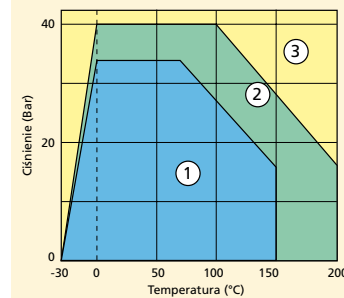


Tabela odporności chemicznej materiałów uszczelniających TEMAC a.s.

Temafast Economy
Temafast
Temasil Nowej Generacji
Temasil HT
Temaplus
Temacarb
Grafftem Economy
Temacid

Aceton	B	B	B	B	B	B	B	A
Acetylen	A	A	A	A	A	A	A	A
Amoniak	B	B	A	A	A	A	A	A
Azot	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzen	B	B	A	A	A	A	A	A
Benzyna	B	B	A	A	A	A	A	A
Cukier	A	A	A	A	A	A	A	A
Cyjank potasowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Cykloheksanol	B	B	A	A	A	A	A	A
Cykloheksanon	C	C	B	B	B	B	B	B
Czterochlorek węgla	C	C	B	B	B	B	B	B
Dwutlenek węgla	A	A	A	A	A	A	A	A
Eter etylowy	B	A	A	A	A	A	A	A
Etylen	A	A	A	A	A	A	A	A
Fenol	C	C	C	C	C	C	C	B
Fosforowódor amonowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Ftalan butylu	A	A	A	A	A	A	A	A
Gaz ziemny	A	A	A	A	A	A	A	A
Gliceryna	A	A	A	A	A	A	A	A
Glikol etylenowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Chlor suchy	B	B	A	A	A	A	A	A
Chlorek barowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek glinowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek metylenu	C	C	C	C	C	C	C	C
Chlorek sodowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Chloroform	C	C	B	B	B	B	B	B
Chlorowódor suchy	B	B	A	A	A	A	A	A
Izooktan	B	B	A	A	A	A	A	A
Jodek potasowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Ksylen	B	B	A	A	A	A	A	A
Kwas azotowy (20%)	C	C	C	C	C	B	C	A
Kwas borowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Kwas mrówkowy (10%)	B	B	A	A	A	A	A	A
Kwas octowy (100%)	C	C	A	A	A	A	A	A
Kwas siarkowy (65%)	C	C	C	C	C	C	C	A
Kwas solny (20%)	C	C	B	B	A	A	B	A
Kwas winowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Nafta	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej hydrauliczny (mineralny)	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej napędowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej silikonowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Olej transformatorowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Para nasycona	B	B	A	A	A	A	A	B
Powietrze	A	A	A	A	A	A	A	A
Ropa naftowa	C	C	A	A	A	A	A	A
Siarczan miedziowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan sodowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarkowódor sodowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Terpentyna	A	A	A	A	A	A	A	A
Toluen	C	C	A	A	A	A	A	A
Węglan sodowy	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglowódor sodowy	B	B	A	A	A	A	A	A
Woda pitna	A	A	A	A	A	A	A	A
Wodorotlenek sodowy	B	B	B	B	B	B	B	A
Wodorotlenek wapniowy	B	B	A	A	A	A	A	A

A-zalecane
B-zastosowanie wg warunków eksploatacji
C-nie nadaje się do zastosowania

W przypadku innych mediów chemicznych proponujemy skontaktowanie się z działem handlowym.

Adres

TEMAC, a.s., 289 13 Zvěřinek, Czech Republic

www.temac.cz

Tel.: +420 325 550 251

+420 325 550 352

+420 325 550 303

Fax: +420 325 550 250

+420 325 550 284

e-mail: eastsales@temac.cz

tech.help@temac.cz



USZCZELNIENIA I TECHNIKA USZCZELNIANIA

Wszystkie informacje podane w tym katalogu oparte o najnowsze wyniki badań i mają charakter informacyjny.

© NOESIS